

# PAT - Landes Mussels

Propuesta comercial

10/09/2021

# Sobre PAT Industrial

En PAT trabajamos con tecnologías de vanguardia para diseñar soluciones de automatización con diversas aplicaciones e industrias.

Nuestra cultura de servicio, la preocupación por exceder las expectativas de nuestros cliente y nuestro servicio post-venta, nos dan las credenciales necesarias para entregar un estándar de trabajo internacional y de alta calidad, lo que nos ha dado una sólida reputación en el mercado al entregar soluciones de primer nivel, y lograr en las operaciones de nuestros clientes importantes ahorros de tiempo y dinero.

Trabajar con nosotros permite a nuestros clientes evolucionar en sus procesos operacionales, incorporando tecnologías alineadas con sus objetivos, mejorando los resultados y disminuyendo riesgos.

Nuestros clientes y más de 10 años de experiencia en la industria de la automatización nos avalan.

# Antecedentes generales

Landes Mussels ha solicitado a PAT Industrial un sistema de detección y rechazo de elementos no deseados de la línea de choritos

# Requerimientos

- La línea produce 60.000 choritos por hora
- Se requiere detectar y rechazar los productos no deseados de la línea de producción
- El rechazo puede incluir choritos en buen estado junto con los elementos no deseados, sin que con esto se perjudique fuertemente la cantidad de producción



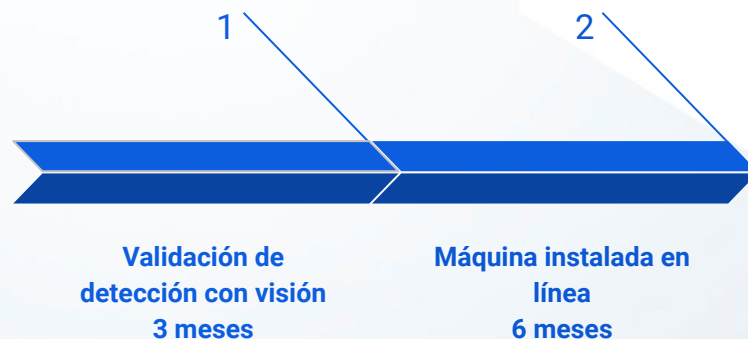
Imagen referencial de producción con elementos no deseados

# Requerimiento de reconocimiento

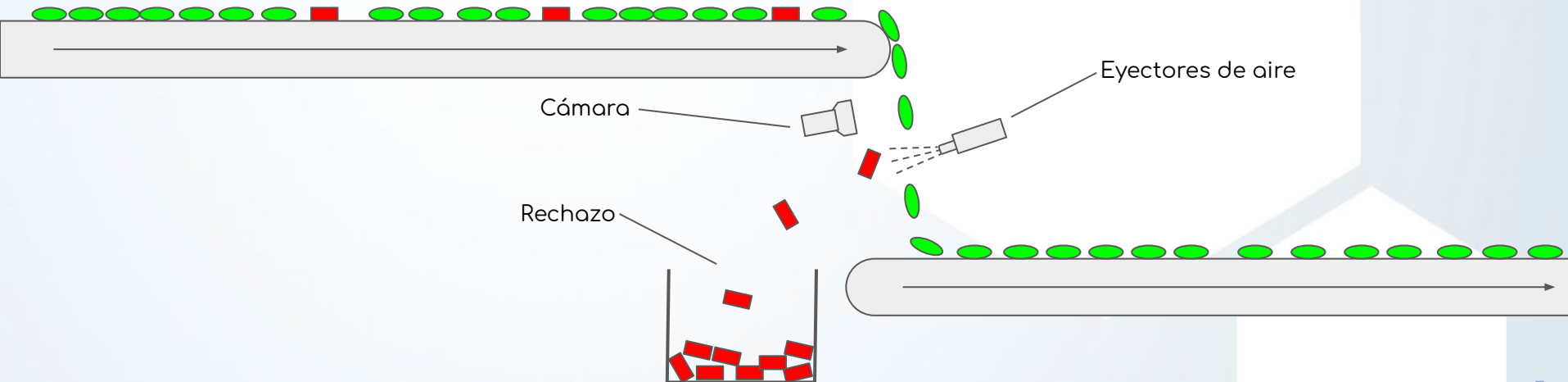
- Los elementos no deseados que se requiere detectar y rechazar son lo siguientes:
  - Conchas
  - Piedras
  - Palos
  - Choritos en malas condiciones
- Basta con analizar los defectos por un lado del producto, no es necesario revisar la presencia de defectos por ambos lados

# Etapas del proyecto

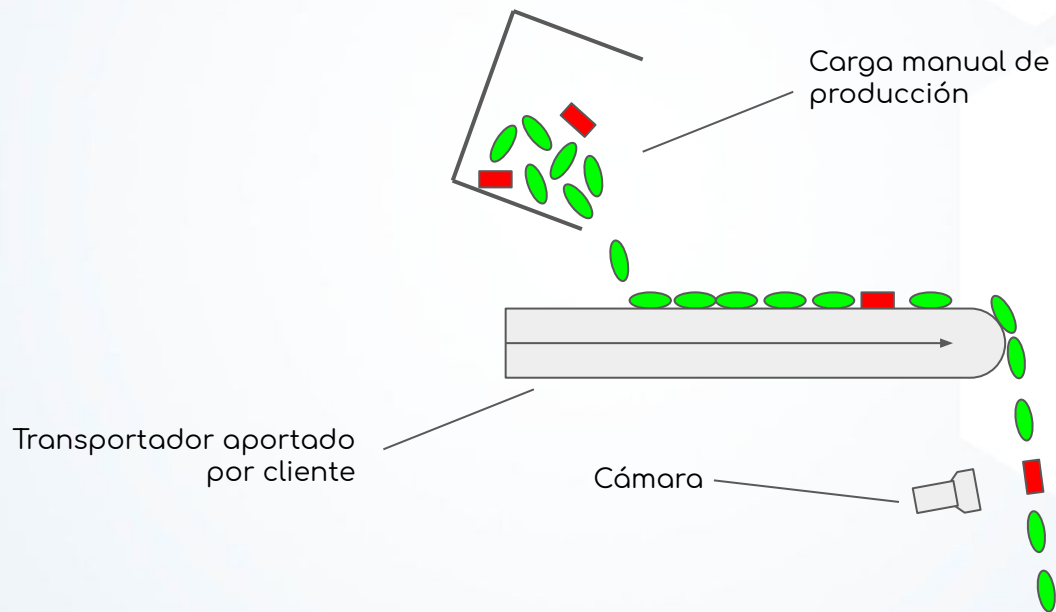
Se propone dividir el proyecto en 2 etapas. La primera como una etapa corta conceptual para verificar la factibilidad de realizar correctamente la detección, y la segunda ya con la máquina instalada en línea. De esta forma se logra bajar el riesgo al proyecto y sólo se requiere hacer la inversión del proyecto completo una vez que se tenga claridad de la factibilidad técnica del requerimiento.



# Solución técnica al requerimiento



# Prototipo etapa I





# Alcances Etapa I

- Instalación de prototipo en planta para la obtención de imágenes. No estará instalada en línea, sino que se tendrá que cargar manualmente la producción para la obtención de las imágenes.
- Cámara industrial con sistema de iluminación
- Generación de dataset de imágenes obtenidas en planta
- Creación de un modelo de detección de elementos de la producción
- Demostración de modelo de detección en prototipo en planta
- Gastos asociados de viajes de personal de PAT a planta

## Exclusiones

- En general cualquier suministro o servicio que no esté listado explícitamente en los alcances
- Esta etapa no incluye el rechazo de los productos, lo que se deja para la etapa II
- Esta etapa no incluye la instalación de la cámara en línea

# Aportes del cliente

- La línea de productos deberá venir con el producto más separado para facilitar la fotografía de todos los elementos
- Transportador para poder hacer pruebas con prototipo en planta
- Acceso a planta del personal de PAT
- Ayuda para clasificar de forma correcta lo elementos a rechazar de la línea

# Valorización etapas

Los costos de los servicios de PAT Industrial para las respectivas etapas según los alcances mostrados anteriormente son los siguientes:

Etapa I: 1005 UF

Para la etapa II se entrega un valor estimado de 6500 UF, a ser definido luego de la etapa I, y que dependerá fuertemente del requerimiento específico que se tenga para el rechazo

## Condiciones comerciales

- Valores en UF, no incluyen IVA



**PAT**  
INDUSTRIAL SOLUTIONS

Piensa Applied Technologies S.A.  
Américo Vespucio 1385, módulo 33.  
Parque Empresarial Spacioflex, Quilicura. Santiago de Chile.

Tel: (56 2) 2603 5423 - [info@patindustrial.com](mailto:info@patindustrial.com)

[www.patindustrial.com](http://www.patindustrial.com)